

PATENT



N<sup>o</sup> 10.

FÖRTÄLLET. ✓

# BESKRIFNING

OFFENTLIGGJORD AF  
KONGL. PATENTBYRÅN.

J. L. W. OLSEN

KÖPENHAMN (DANMARK)

## Murad bakugn med utvändig upphettning.

Patent i Sverige från den 13 januari 1885.

Vid hittills använda bakugnar med utvändig upphettning, är ugnen uppförd antingen af jern eller mursten.

Vid jernugnar möter den olägenhet, att jernet alltför fort upphettas och afkyles, i följd hvaraf den fortsatta bakningen icke kan utföras med önskvärd jemnhet. Hvad murstensugnarne beträffar, så har den bortre delen af ugnen för starkt upphettats och undervärmen varit öfvervägande, emedan hettan från bränslet fått verka först på den undre delen af ugnen och sedan på den öfre.

Vid den ifrågavarande ugnen äro dessa brister afhjelpa.

I öfverensstämmelse med bifogade ritning, som framställer ugnen i plan, tvär- och längdsnitt, är ugnen *A*, i hvilken bakningen försiggår, formad såsom ett lågt hvalf.

Brödets insättning och uttagning sker genom dörren *B*.

Från eldstaden *C* ledes värmen genom kanalen *D* in i rummet *E* öfver hvalfvet, hvarigenom man får den starkaste öfvervärmen på

den lämpligaste platsen, hvarefter förbränningsprodukterna genom ett eller flera rör *F* föras till de under ugnen varande kanalerna *G* och afloppet *K* samt skorstenen *L*.

Kanalerna under ugnen kunna allt efter omständigheterna anbringas i en eller flera våningar, och eldstaden kan anbringas hvar som helst i ugnens närhet.

Fördelarne hos denna ugn äro, att den jemförd med ugnar af samma storlek har en betydligt kraftigare bakningsförmåga, bränsleförbrukningen är mindre och att den levererar ett fullkomligt lika bak, äfven vid bakning under hela dygnet.

### Patentanspråk:

Den beskrifna anordningen en helt och hållet murad bakugn, att förbränningsprodukterna från eldstaden (*C*) ledas till ett öfver ugnens hvalf anbragt värmerum (*E*) samt derifrån till skorstenen genom kanaler (*G*), anbragta i en eller flera våningar under ugnens botten.

(Härtill en ritning.)

Fig. 2.

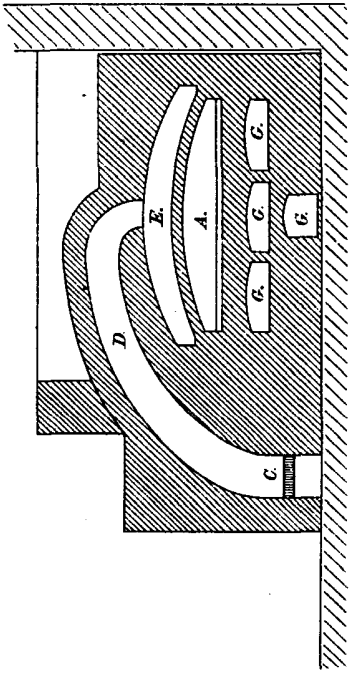


Fig. 1.

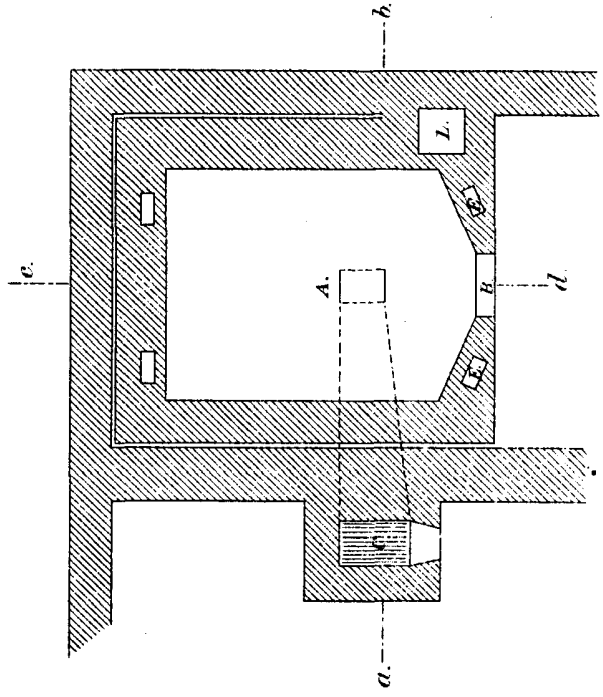


Fig. 3.

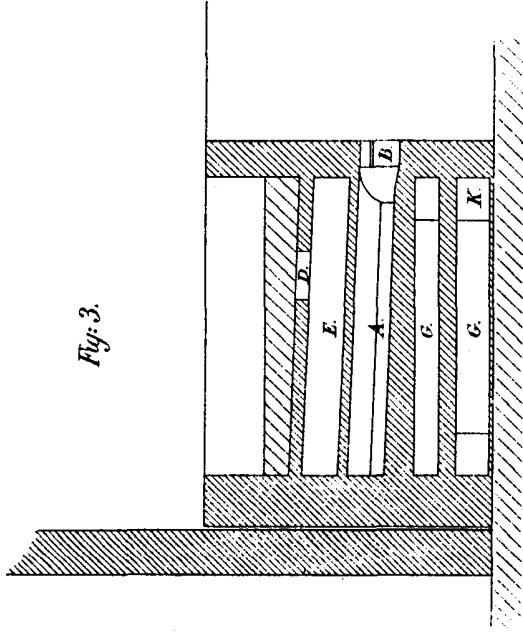


Fig: 2.

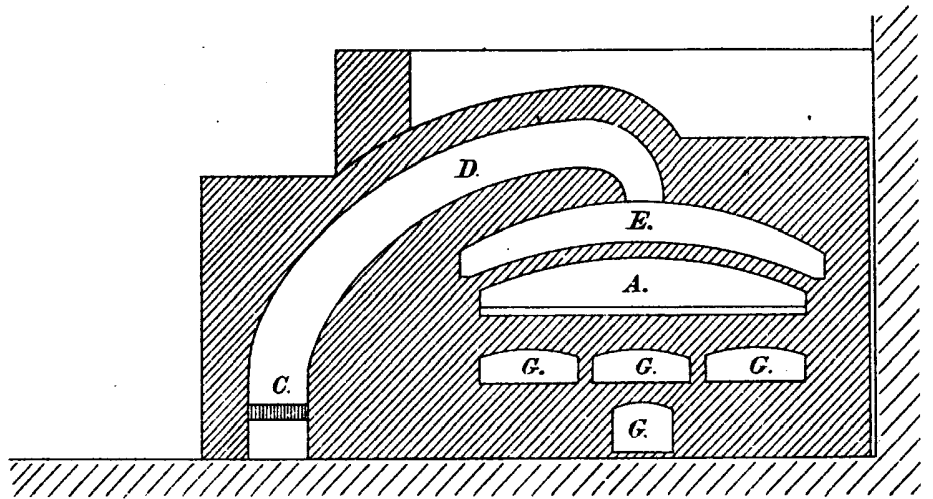


Fig: 3.

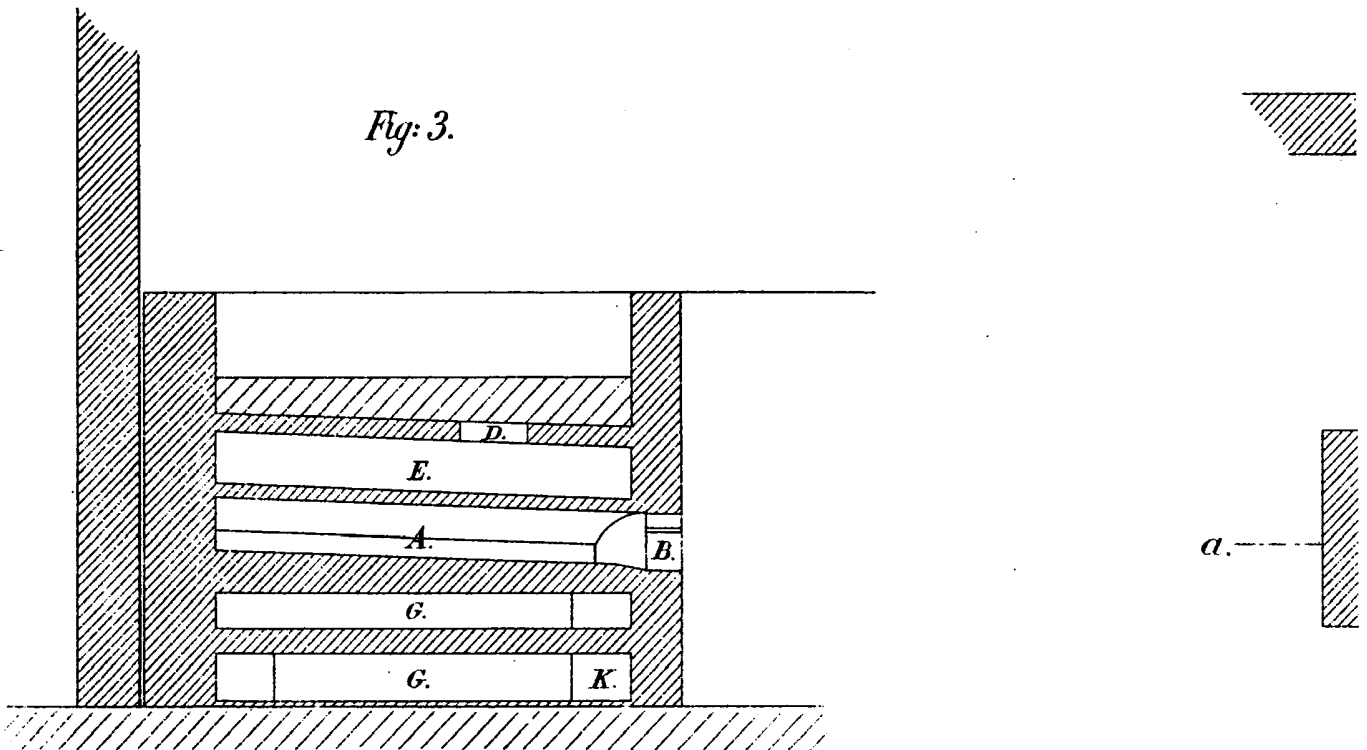


Fig: 2.

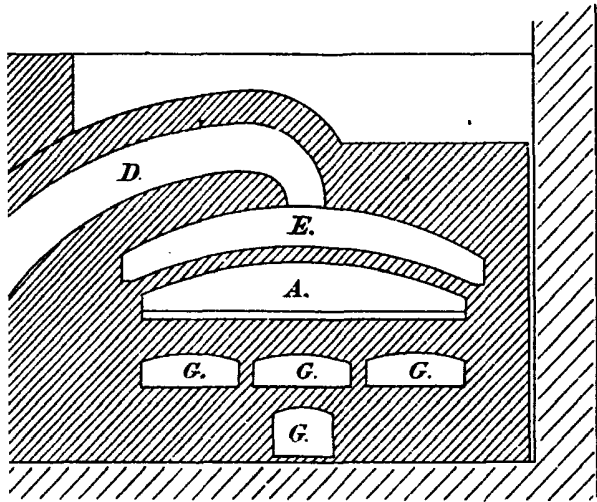


Fig:1.

